



Дисковые щётки со жгутовой проволокой

D	A	d	H	Z	R	Макс. об/мин	В уп-ке	STH 0,50	STH 0,80
мм	мм	мм						Артикул №	Артикул №
200	14	50,8	41	36	1	9.000	1	476.210.51	
200	25	50,8	41	36	2	9.000	1	476.220.51	
200	35	50,8	41	36	3	9.000	1	476.231	
250	15	50,8*	42	52	1	5.000	1	477.210.75	477.310.75
250	30	50,8*	42	52	2	5.000	1	477.220.75	477.320.75
300	18	50,8*	56	58	1	5.000	1	478.210.75	478.310.75
300	30	50,8*	56	58	2	5.000	1	478.220.75	478.320.75

Возможна поставка с резьбой M14 или 5/8 x 11 NC / * с двойным шпоночным пазом 13 x 7



Вышеуказанные дисковые жгутовые щётки предназначены для применения в стационарных установках. По запросу поставляются щётки с другими размерами посадочных отверстий, другим количеством рядов и толщиной проволоки.

Многорядные дисковые жгутовые щётки

Мы поставляем смонтированные многорядные щётки, имеющие ещё большую плотность посадочного материала, чем собранные на вал одиночные дисковые щётки. Кроме перечисленных моделей возможны поставки с другим количеством рядов (а тем самым и другой рабочей ширины), с другим диаметром проволоки и размерами посадочных отверстий.

Пояснения к стр. 15

Однорядные цилиндрические щётки

Эти щётки применяются в стационарных машинах и обрабатывающих центрах в основном для снятия заусенцев. Конструкция данных щёток позволяет собирать их в щёточные ролики различной ширины. В качестве рабочего материала предлагаются стальная и стальная нержавеющая проволоки, а также полимераабразив различной зернистости.

Обширные области применения

В отличие от стальной проволоки, абразивный ворс работает всей поверхностью, что значительно расширяет области применения этих современных щёток. При работе с жидкостным охлаждением ворс изготавливается из ПА 6.12. Учитывайте данный нюанс при заказах/заказах, чтобы сразу получить подходящий продукт.

Преимущества в обработке

Гибкость ворса позволяет щётке отслеживать контуры детали. Благодаря соответствующей щадящей обработке, щётки LESSMANN во многих случаях превосходят обычные абразивные инструменты, как напр., тарельчатые шлифовальные круги на мягкой и твердой основах. Кроме того, абразивный ворс не засаливается и сохраняет хорошую режущую способность. Щётки с полимераабразивным ворсом подходят для снятия заусенцев на нержавеющей стали, лёгких металлах или пластиках. В зависимости от вида использования можно выбрать соответствующую зернистость.

Дополнительную информацию по абразивному ворсу Вы найдете в главе «Материалы» на стр. 11.