

Прецизионный штангенциркуль для мастерских, односторонний

Прецизионное исполнение

- ▲ Нержавеющее, закаленное исполнение
- ▲ Шкалы с матовой хромировкой от бликов
- ▲ Измерительные губки тонко отшлифованы
- ▲ Без заострения губок, с/без тонкой установки
- ▲ Нониус не привертной, фрезерованный
- ▲ Губки обработаны для внутренних измерений
- ▲ С индикацией номера
- ▲ До 1000 мм включительно с инструкцией и деревянным футляром

Принадлежности

и запчасти для штангенциркулей см. стр. 2.23 - 2.25



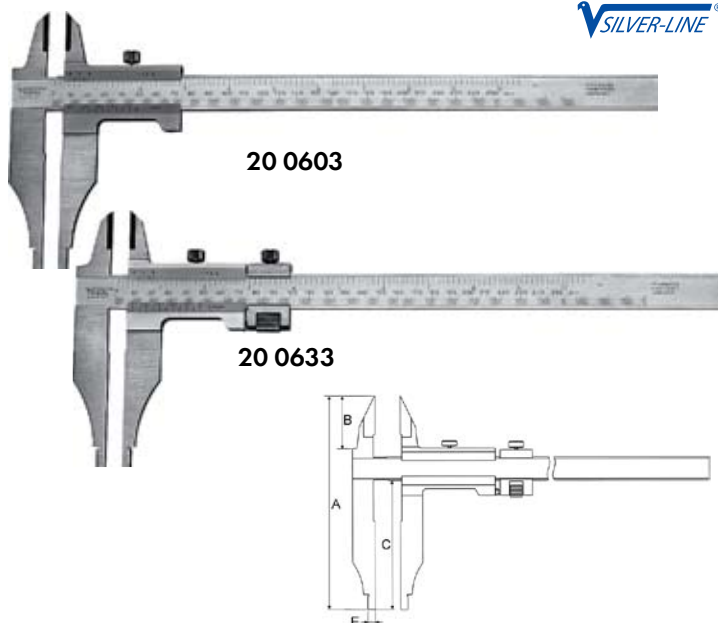
Артикул №		 мм/дюйм	Нониус нижний, мм	Нониус верхний, дюйм	А мм	В мм	С мм	Размер губок внутреннего измерения, мм	 KG	CC
без точной установки	с точной установкой									
20 0501	20 0531	200 / 8	0,05	1/128	110		90	10	0,360	20 94020
20 0502	20 0532	250 / 10	0,05	1/128	110		90	10	0,390	20 94025
20 0503	20 0533	300 / 12	0,05	1/128	110		90	10	0,415	20 94030
	20 0533/1	300 / 12	0,05	1/128	110		90	10	0,490	20 94030
20 0504	20 0534	400 / 16	0,05	1/128	149		125	20	0,950	20 94040
20 0505	20 0535	500 / 20	0,05	1/128	178		150	20	1,495	20 94050
	20 0535/1	500 / 20	0,05	1/128	228		200	20	1,980	20 94050
20 0505/2	20 0535/2	500 / 20	0,05	1/128	328		300	20	2,550	20 94050
20 0506	20 0536	600 / 24	0,05	1/128	178		150	20	1,655	20 94060
	20 0536/1	600 / 24	0,05	1/128	228		200	20	2,100	20 94060
	20 0536/2	600 / 24	0,05	1/128	328		300	20	3,050	20 94060
20 0508	20 0538	800 / 32	0,05	1/128	182		150	20	2,735	20 94080
	20 0538/1	800 / 32	0,05	1/128	323		200	20	3,210	20 94080
	20 0538/2	800 / 32	0,05	1/128	332		300	20	4,150	20 94080
20 0510	20 0540	1000 / 40	0,05	1/128	182		150	20	3,110	20 94100
	20 0541	1000 / 40	0,05	1/128	271		200	20	3,350	20 94100
	20 0542	1000 / 40	0,05	1/128	350		300	20	3,790	20 94100
	20 0543	1000 / 40	0,05	1/128	525		200	20	3,790	20 94100
	20 0551	1250 / 50	0,05	1/128	325		200	20	3,790	20 94100
20 0512	20 0552	1500 / 60	0,05	1/128	242		200	20	3,550	20 94150
	20 0552/1	1500 / 60	0,05	1/128	340		300	20	4,100	20 94150
20 0513*	20 0553*	2000 / 80	0,05	1/128	240		200	20	7,000	20 94200
	20 0553/1*	2000 / 80	0,05	1/128	340		300	20	7,500	20 94200
20 0514*	20 0554*	2500 / 100	0,05	1/128	250		200	20	12,550	20 94250
20 0515*	20 0555*	3000 / 120	0,05	1/128	250		200	20	12,550	20 94300
	20 0555/1*	3000 / 120	0,05	1/128	350		300	20	13,000	20 94300

Прецизионный штангенциркуль для мастерских, двусторонний DIN 862



Прецизионное исполнение

- ▲ Нержавеющее, закаленное исполнение
- ▲ Шкалы с матовой хромировкой от бликов
- ▲ Измерительные губки тонко отшлифованы
- ▲ Губки заостренные, с/без тонкой установки
- ▲ Нониус не привертной, фрезерованный
- ▲ Губки обработаны для внутренних измерений
- ▲ С индикацией номера
- ▲ До 1000 мм включительно с инструкцией и деревянным футляром.



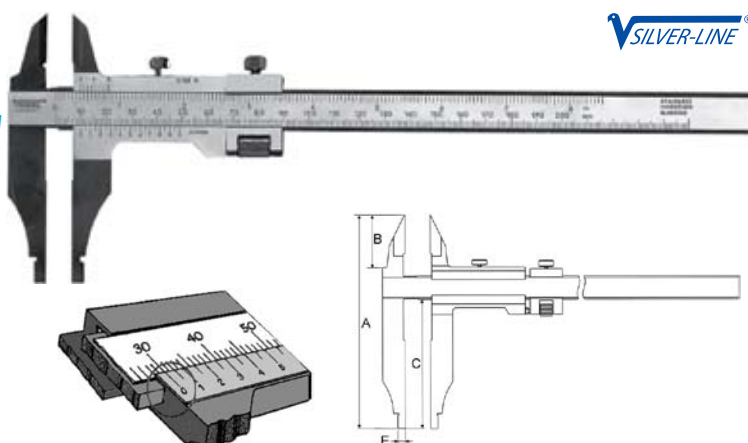
Артикул №		→Hmitm← мм/дюйм	Нониус нижний, мм	Нониус верхний, дюйм	А мм	В мм	С мм	Размер губок внутреннего измерения, мм	KG	СС
без точной установки	с точной установкой									
20 0601	20 0631	200 / 8	0,05	1/128	137	38	90	10	0,365	20 94020
20 0602	20 0632	250 / 10	0,05	1/128	148	38	90	10	0,400	20 94025
20 0603	20 0633	300 / 12	0,05	1/128	148	38	90	10	0,425	20 94030
20 0604	20 0634	400 / 16	0,05	1/128	206	60	125	20	1,070	20 94040
20 0605	20 0635	500 / 20	0,05	1/128	238	60	150	20	1,540	20 94050
20 0606	20 0636	600 / 24	0,05	1/128	238	60	150	20	1,600	20 94060
20 0608	20 0638	800 / 32	0,05	1/128	238	56	150	20	2,760	20 94080
20 0610	20 0640	1000 / 40	0,05	1/128	238	56	150	20	3,260	20 94100
20 0612	20 0652	1500 / 60	0,05	1/128	322	80	200	20	3,400	20 94150
20 0613*	20 0653*	2000 / 80	0,05	1/128	322	80	200	20	7,120	20 94200
20 0614*	20 0654*	2500 / 100	0,05	1/128	330	80	200	20	9,150	20 94250
20 0615*	20 0655*	3000 / 120	0,05	1/128	330	80	200	20	9,460	20 94300
20 0616*	20 0656*	3000 / 120	0,05	1/128	430	80	300	20	9,650	20 94300

Прецизионный штангенциркуль для мастерских DIN 862



Считывание свободно от параллакса

- ▲ Нержавеющее, закаленное исполнение
- ▲ Шкалы с матовой хромировкой от бликов
- ▲ Измерительные губки тонко отшлифованы
- ▲ Измерительные губки скошенные, с точной установкой
- ▲ Нониус не привертной, фрезерованный
- ▲ Губки доработаны для внутренних измерений
- ▲ С номером для идентификации



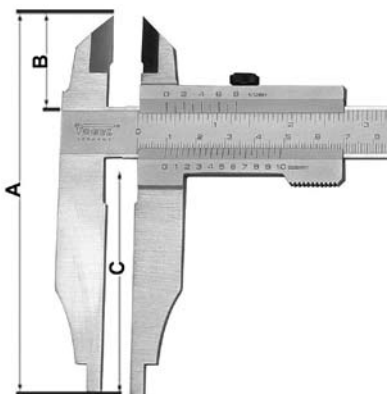
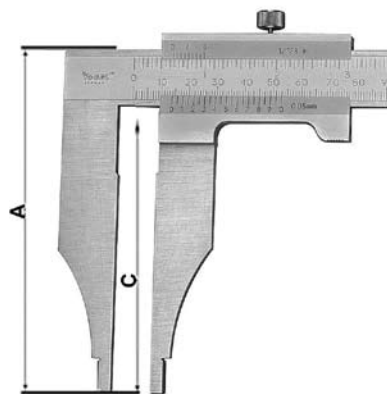
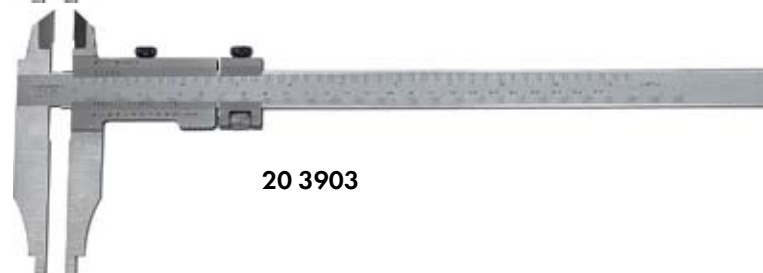
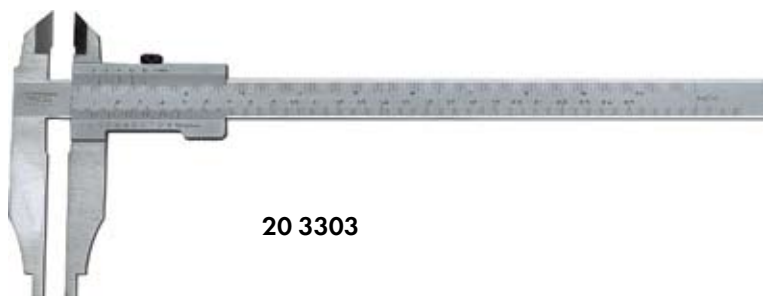
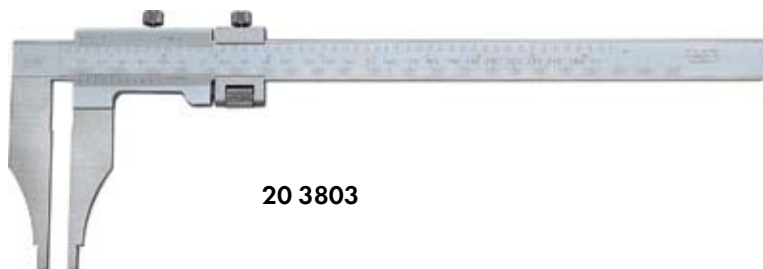
Артикул №	→Hmitm← мм/дюйм	Нониус нижний, мм	Нониус верхний, дюйм	А мм	В мм	С мм	Размер губок внутреннего измерения, мм	KG	СС
20 0331	200 / 8	0,05	1/128	150	30	60	10	1,100	20 94020
20 0333	300 / 12	0,05	1/128	150	38	90	10	1,400	20 94030
20 0335	500 / 20	0,05	1/128	235	60	150	20	2,100	20 94050
20 0338	750 / 30	0,05	1/128	235	60	150	20	3,720	20 94080
20 0340	1000 / 40	0,05	1/128	235	60	150	20	4,650	20 94100



Штангенциркуль для мастерских, односторонний

Применяется для нормальных мастерских, поставка в картоне

- ▲ Технические данные смотри выше
- ▲ Без контроля каждого экземпляра



Артикул №		→ ----- ← мм/дюйм	Нониус нижний, мм	Нониус верхний, дюйм	А мм	В мм	С мм	Размер губок внутреннего измерения, мм	KG	СС
без точной установки	с точной установкой									
20 3201	20 3801	200 / 8	0,05	1/128	83		65	10	0,310	20 94020
20 3202	20 3802	250 / 10	0,05	1/128	98		80	10	0,345	20 94025
20 3203	20 3803	300 / 12	0,05	1/128	118		100	10	0,390	20 94030
20 3204	20 3804	400 / 16	0,05	1/128	118		100	10	0,455	20 94040
20 3205	20 3805	500 / 20	0,05	1/128	181		150	20	0,530	20 94050

Артикул №		→ ----- ← мм/дюйм	Нониус нижний, мм	Нониус верхний, дюйм	А мм	В мм	С мм	Размер губок внутреннего измерения, мм	KG	СС
без точной установки	с точной установкой									
	20 3301	200 / 8	0,05	1/128	115	40	65	10	0,310	20 94020
	20 3302	250 / 10	0,05	1/128	130	40	75	10	0,345	20 94025
	20 3303	300 / 12	0,05	1/128	150	56	100	10	0,390	20 94030
	20 3304	400 / 16	0,05	1/128	150	67	100	20	0,455	20 94040
	20 3305	500 / 20	0,05	1/128	248	67	150	20	0,530	20 94050
	20 4901	200 / 8	0,02	1/1000	115	40	65	10	0,310	20 94020
	20 4902	250 / 10	0,02	1/1000	130	40	75	10	0,345	20 94025
	20 4903	300 / 12	0,02	1/1000	150	56	100	10	0,390	20 94030